

Detakom

FASON LAZER KESİM



Lazer kesim nedir?

Lazer ışını, karbondioksit lazer tezgahlarında, karbondioksit gazına elektrik akımı verilerek oluşturulur. Bunun yanı sıra verimi daha da arttırmak için karbondioksit gazına azot ve helyum gazı eklenerek verim 1/3 oranında arttırılır. Elde edilen lazer ışını ile çeşitli tezgahlarda yapılan kesim işlemine ise Lazer Kesim denilmektedir.

Lazer ışınının bu şekilde elde edilmesinin kolaylaşması ile de uygulama alanlarında artışlar gözükmiştir. Lazer kesim ile üretim yapılmasındaki en büyük sebep, üretim hatasını minimum düzeye indirmek ve otomasyonu sağlayabilmektir. Mühendislikte ve sanayide rahatça kullanılabilmesi lazer kesimi olan ilgiyi oldukça arttırmıştır. Lazerin çeşitli tezgahlarda uygulanmasıyla üretim 24 saat yapılabilmektedir ve seri üretim sağlanmasıyla maliyette azalmaktadır.

Lazer kesim ile yapılan kesme işlemlerinden aparat ve kalıptan tasarruf sağlanır. İşi yükü makinelere bindiği için insan faktöründen kaynaklanan hatalar da dolaylı olarak azalmış olur. Fason, ahşap, CNC kesim gibi çeşitli birçok lazer kesim yöntemi bulunmaktadır.

Nikel alaşımları, çelik, krom, titanyum, paslanmaz çelik, alüminyum ve alaşımları vb. malzemelerin kesme işlemleri yapılabilmektedir. Bunun yanı sıra özellikle AutoCad programının kullanımının

Detakom

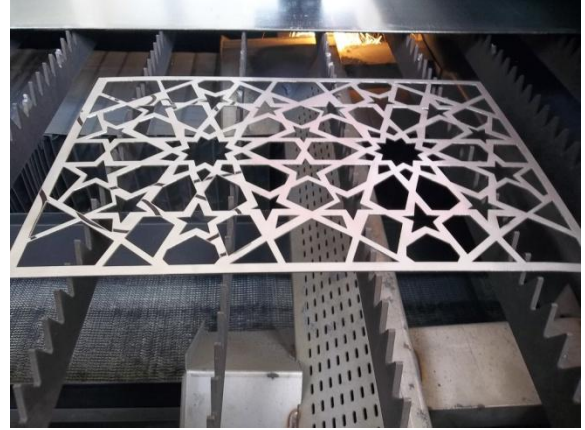
sağladığı avantajlar ile kesimler daha kısa sürede yapılmakta ve parçalar aynı anda takımlar halinde kesilebilmektedir.

Lazer Kesim Avantajları

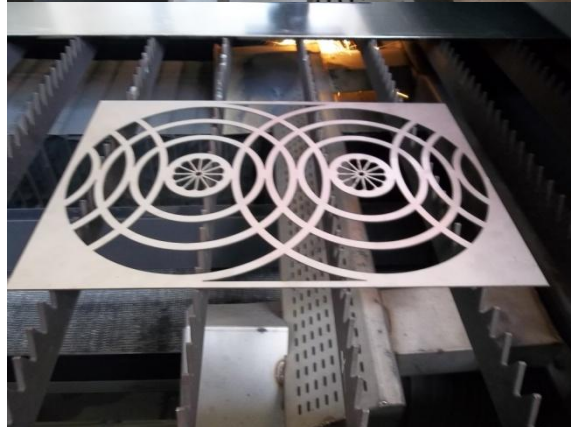
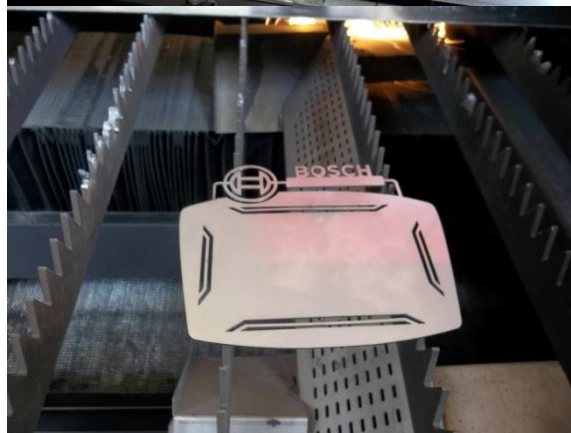
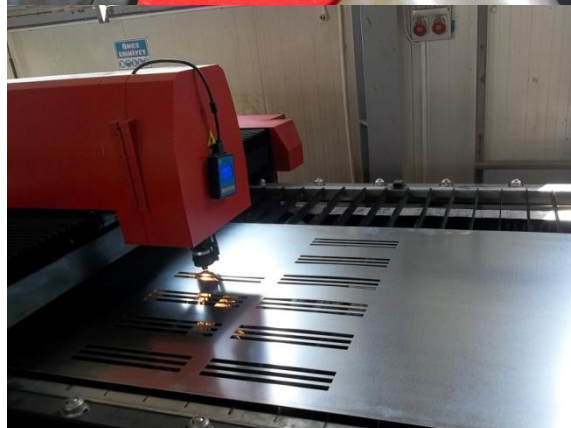
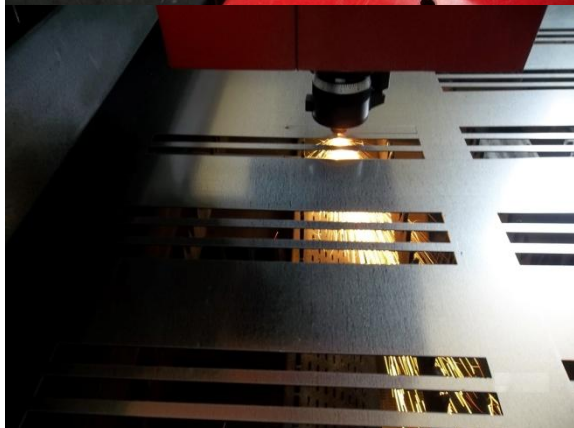
- **Maliyet Avantajı**
 - SpiritLas teknolojisi ile yüksek işleme hızına ulaşılmakta ve birim maliyet düşmektedir.
 - Parça imalatında kalıp maliyeti yoktur.
 - Aynı plaka sac üzerinden birbirinden farklı parçalar işlenebilir.
 - Fire oranı minimum seviyeye indirilir
 - İşlenecek parçaların uygun olması durumunda ortak yüzeyler beraber kesilerek maliyet azaltılabilir.
 - Büküm eksenleri markalanarak sonraki imalat aşamaları hızlandırılır ve maliyetler düşürülür.
- **Kalite Avantajı**
 - Hi-Las teknoloji ile çapaksız bir kesim sağlanır ve ısı deformasyonu minimum seviyededir
 - Preste oluşan sac deformasyonları yoktur.
 - ConturLas teknolojisi ile sac kalınlığının 0,4 katı çapındaki delikler açılabilir.
 - 0,08 mm hassasiyet ile parçalar kesilir
 - Her türlü yazı, resim, amblem sac üzerinden kesilebilir.
- **Zaman Avantajı**
 - Fiyatlandırma ve kesim işi kısa sürede yapılarak bir adım önde olmanız sağlanır

Kesim detayları

Kesilebilecek levha boyutu	: 3000 mm X 1500 mm
Kesim kalınlığı (max.)	: 8 mm
Kesim hızı (max.)	: 100 mm/s
X.Y.Z eksen geometrik konumlandırma hassasiyeti	: $\leq \pm 0.08$ mm/m
X.Y.Z eksen yeniden yönlendirme hassasiyeti	: $\leq \pm 0.04$ mm/m



Detakom



Detakom

